

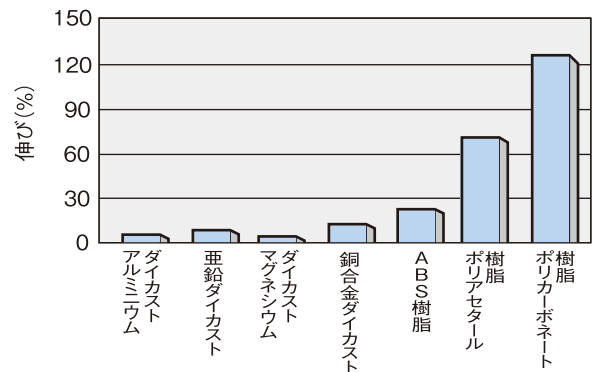
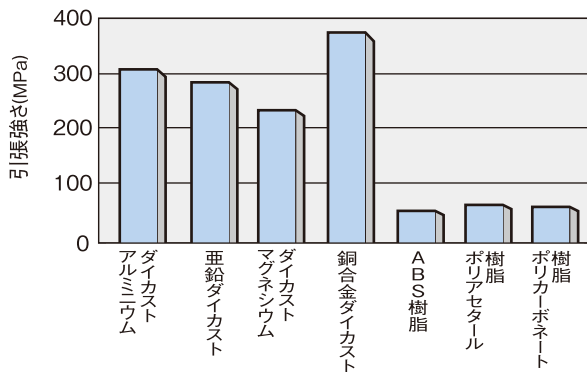
## 機械加工品との比較

| ダイカストの利点   | 機械加工品の利点   |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1.複雑な形状のものも、一工程で作れる</li> <li>2.加工による切り粉の発生が少ない</li> <li>3.複雑な形状でも生産速度が速い</li> <li>4.溶解して材料の再利用ができる</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1.単純な形状では生産速度が非常に速い</li> <li>2.小ロット製品の生産に向いている</li> <li>3.ダイカストできない材料も加工でき、寸法精度が高い</li> </ol> |

## 押出型材との比較

| ダイカストの利点  | 押出型材の利点   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1.複雑な形状のものができる</li> <li>2.二次加工が少なく済む</li> <li>3.薄肉部品を作ることができる</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1.金型費が安い</li> <li>2.アルマイト、封孔処理、クリアー塗装など簡単な処理で耐食性を持たせることができる</li> <li>3.押出型材の価格は安い</li> </ol> |

## プラスチック成形品との比較例 (DCS M及び日本規格協会資料による)



| ダイカストの利点   | プラスチック成形品の利点  |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1.材料のリサイクルが容易である</li> <li>2.耐熱性に優れ、燃えない</li> <li>3.機械的性質に優れ、薄肉にできる</li> <li>4.高級品のイメージがある</li> <li>5.重さを必要とするものに使い、感触が良い</li> <li>6.寸法安定性に優れ経年変化がない</li> <li>7.精密機械加工ができる</li> <li>8.電磁波を遮断できる</li> <li>9.光を透過しない</li> <li>10.熱伝導率が大で、放熱性が良い</li> <li>11.耐候性に優れている</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1.一般に体積当りの原材料費が安い</li> <li>2.着色や透明にできる</li> <li>3.大きな変形に耐える</li> <li>4.軽量である</li> <li>5.成形性に優れ、形状の自由度が高い</li> <li>6.耐食性に優れている</li> <li>7.仕上コストが安い</li> </ol> |