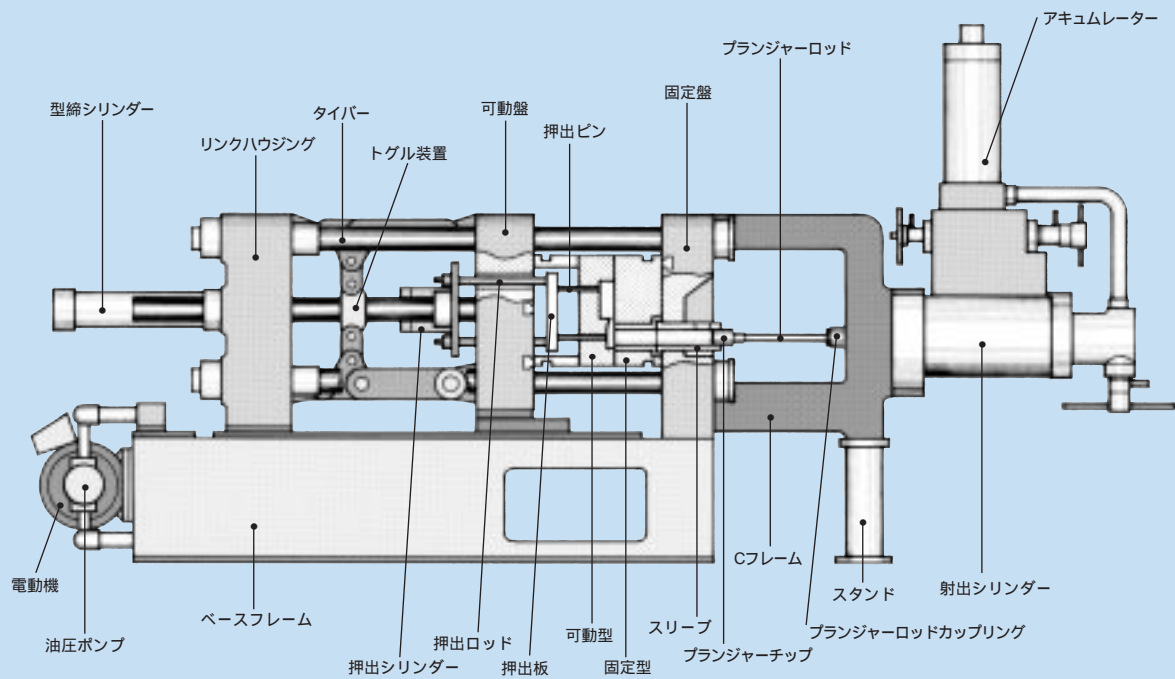


特 徴

- 1.大型マシンによる大物ダイカストが生産できる。
- 2.サイクルごとにスリーブに注湯する。
- 3.鑄造圧力を高くすることができる。(20～120MPa程度)
- 4.鑄造サイクルタイムは注湯に要する時間だけ、ホットチャンバーマシンより長い。

コールドチャンバードイカストマシンの構造例



コールドチャンバードイカストマシンの動作

