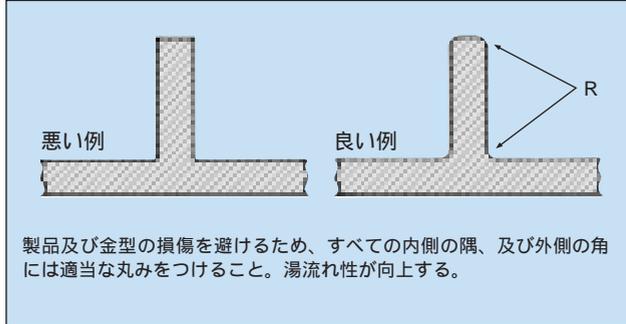
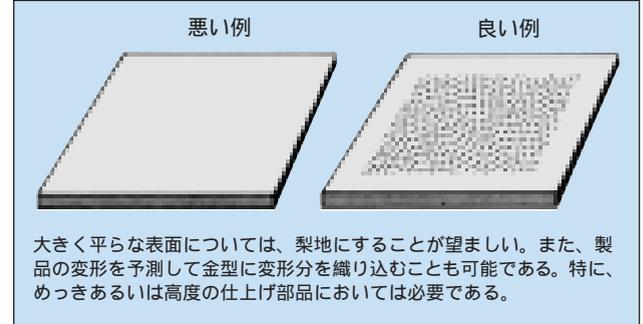


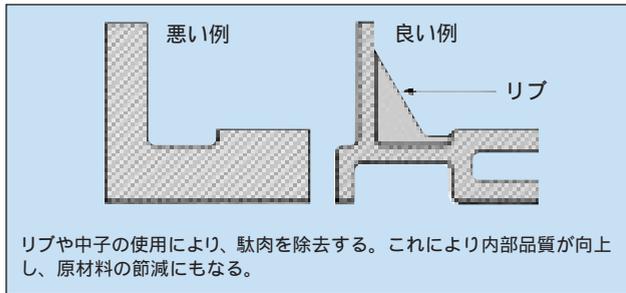
#### 4 隅と角



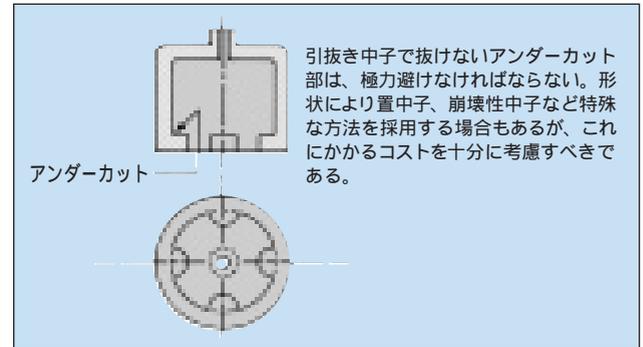
#### 5 大きな平面



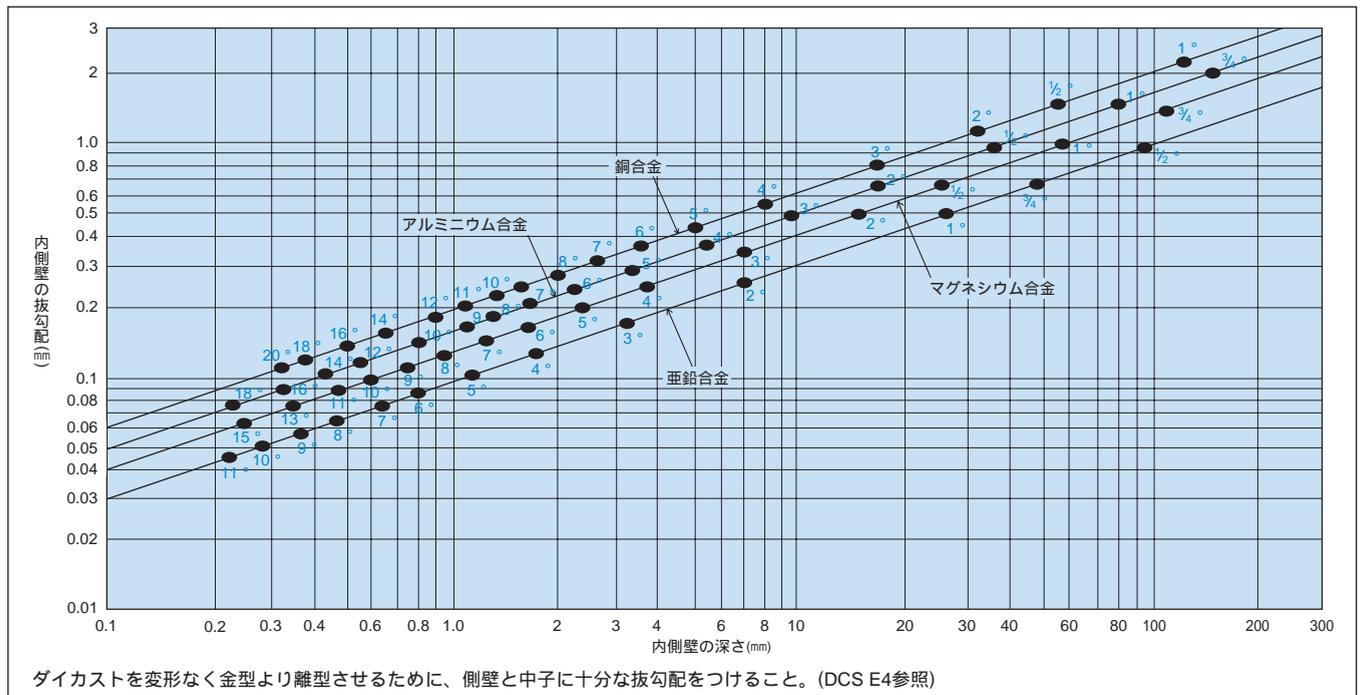
#### 6 駄肉の除去



#### 7 アンダーカット



#### 8 抜勾配



#### アンダーカット

固定と可動の型開き方向に対して平行に抜けない箇所をいう。アンダーカット部は通常引抜き中子を用いて成形する。

#### 置中子

中子を金型の中に挿入し、ダイカストと共に取出した後で除去し、製品の一部を成形する中子。

#### 抜勾配

型彫込部側壁又はピン、中子などからダイカストが容易に抜けるようにするために付けられた勾配をいう。ダイカスト金型に必要なもので大きい方が望ましい。