

各位

東京都港区芝公園 3-5-8
一般社団法人 日本ダイカスト協会
TEL: 03-3434-1885 FAX: 03-3434-8829

2014日本ダイカスト会議・展示会 工場見学会ご案内

拝啓 時下 益々御清祥のこととお慶び申し上げます。

さて、一般社団法人 日本ダイカスト協会では2014日本ダイカスト会議・展示会の一環として下記の通り、4コースの工場見学会を企画致しましたので是非ご参加下さいませようご案内申し上げます。毎回、工場見学は多くの方の参加希望があり、先着順になりますので早めに申込下さい。

敬 具

1. 日程及び見学コース

期 日	コース 名	見 学 先	出発時刻	見学予定時刻	解散予定時刻	定員
11/ 11 (火)	①東北コース (仙台発・仙台着)	筑波ダイカスト工業(株)宮城工場 岩機ダイカスト工業(株)本社工場	8 : 4 0	10:00~11:30 13:20~14:50	1 6 : 4 0	3 0名
11/ 12 (水)	②東海コース (横浜発・横浜着)	リョービ(株) 静岡工場 (株)メッツ 身延工場	7 : 3 0	10:00~11:30 13:10~14:40	1 8 : 0 0	3 0名
11/ 12 (水)	③関越コース (横浜発・横浜着)	(株)アルキャスト(日立金属株) サンワアルテック(株)	8 : 0 0	10:30~12:00 13:00~14:30	1 7 : 1 0	3 0名
11/13 (木)	④東名コース (浜松発・横浜着)	(株)アーレスティ 東海工場 ヤマハ発動機(株) 本社工場	9 : 0 0	10:00~11:30 13:00~14:30	1 7 : 5 0	3 0名

- * 交通事情等によりやむを得ず見学工場数が減りましてもご返金等はございませんのでご了承下さい。
- * 参加費用は変わりませんが、現地合流・現地離団については事前にご相談をお受け致します。
- * **工場見学受け入れ先より、見学をお断りすることがございますので、予めご了承ください。**
- * **申込時に工場見学の誓約書をお願いしておりますので、申込みと同時に送付願います。**
- * **各コースとも、写真撮影は固く禁じられています。ご注意ください。**

2. 交通手段 貸し切りバス使用

3. 集合・解散場所
- | | |
|----------|---|
| 東北コース | : 集合・解散 JR仙台駅付近 |
| 東海/関越コース | : 集合・解散 JR桜木町駅付近 |
| 東名コース | : 集合 JR浜松駅付近 → 解散 JR桜木町駅付近
(集合場所の詳細は予約確認書とともにご案内致します。) |

4. 募集 各コース30名(1コースにつき1社3名まで参加可能)
(注:各コースとも応募が20名に満たない場合、中止になることもございます。)
*** 後日、工場見学受け入れ先より参加者に対して工場見学・訪問(カウンタービジット)の依頼等があった場合は、善処いただきますようお願いいたします。**

5. 申込締切 **10月20日(月)** なお、定員になり次第締め切ります。(申込書FAX到着順)
※締切以降も定員に満たないコースは受付ますが、電話にて事前問い合わせ(近畿日本ツーリスト)が必要となります。

6. 参加費(バス代・昼食弁当付)
- | | |
|-------|-----------------------------------|
| 東北コース | 協会会員: ¥16,200(税込)、一般: ¥32,400(税込) |
| 東海コース | 協会会員: ¥17,280(税込)、一般: ¥34,560(税込) |
| 関越コース | 協会会員: ¥16,200(税込)、一般: ¥32,400(税込) |
| 東名コース | 協会会員: ¥23,760(税込)、一般: ¥47,520(税込) |

7. 申込方法 添付申込書にご記入の上、FAXのみにてお申込み下さい。
申込(予約)受付が完了次第、予約確認書をFAXにてお送り致しますので、予約確認書を受領後、費用をお振込み下さい。**正式受付は、料金の到着を持って受付とします。**
申込み・問い合わせ先: **近畿日本ツーリスト(株)** E C C 営業本部第6営業支店
ダイカストデスク 担当 小林、小野塚
TEL: TEL: 03-6891-9306、FAX: 03-6891-9406

- 振込先: 三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186 名義: シャ)ニホンダイカストキョウカイ
※振込手数料は貴社負担にてお願い致します。
* 請求書の発行が必要な際は、申込書該当欄に○印をつけてください。
* 参加者名簿を作成しますので申込後、参加者に変更が生じた場合は必ず事前連絡をお願い致します。
* 申込後のキャンセルはお受け致しかねますのでご了承下さい。

8. 見学工場概要

①東北コース 11月11日(火)

会社名・工場名	筑波ダイカスト工業株式会社宮城工場
所在地	〒989-5171 宮城県栗原市金成沢辺前門沢127-2
使用合金(多い順)	A Z 9 1 D
ダイカストマシン	コールド 最大 800t 計9台, ホット 150t 計11台
工場の特色	宮城工場では、マグネダイカスト・亜鉛ダイカストを行っております。製品群としては、IT関連部品、自動車関連部品、AV機器、産業機器部品等多種多様の部品で幅広い分野を手がけ、特に精密ダイカストや薄肉ダイカストの分野では、皆様から高い評価を頂いております。鑄造機100tから800tまで備え、鑄造から塗装まで一貫した製造設備を保有しており、ダイカスト部品としては、ダイカスト、機械加工、塗装SubAssy迄行って完成品として生産する事が可能で様々なご要望にお応えさせて頂いております。

会社名・工場名	岩機ダイカスト工業株式会社 本社工場
所在地	〒989-2204 宮城県亶理郡山元町鷲足字山崎51-2
使用合金(多い順)	A D C 1 2, B390, TH1, A C 4 C, A1, Z D C 2, ベリック
ダイカストマシン	横型コールド 最大 350t 計12台, 縦型コールド 最大 350t 計9台 ホット最大90t 計12台
工場の特色	岩機ダイカスト工業は、ダイカスト金型の設計・製作・トリミング型、治工具、専用機器を製作する部署があり、金型設計から加工・熱処理・含浸まで社内で一貫体制で安定した品質のダイカストを提供します。鑄造工場には、給湯方法としてロンダーを設置し、省エネ対策として1台の保持炉からダイカストマシン2台に溶湯を供給しています。縦型スクイズも保有し半凝固ダイカスト法での鑄造も行っており、他に亜鉛ダイカストの鑄造も行っています。

②東海コース 11月12日(水)

会社名・工場名	リョービ株式会社 静岡工場
所在地	〒421-3292 静岡県静岡市清水区蒲原5215-1
使用合金(多い順)	A D C 1 2
ダイカストマシン	コールド 最大 3500t 計39台・ホットなし
工場の特色	静岡工場は、東海・関東市場のアルミダイカスト製品の生産拠点として、1962年(昭和37年)9月に操業を開始し、現在350tから3500tまでの39台を有して、お得意先の幅広いご要望にお応えしています。生産重量は、国内最大で月産3,000トンを超えています。また、変速機部品の機械加工工場を併設し、加工完成品をお得意先に供給しています。

会社名・工場名	株式会社 メッツ 身延工場
所在地	〒409-2522 山梨県南巨摩郡身延町下山10350-1
使用合金(多い順)	A D C 1 2, A Z 9 1 D, A M 6 0, H D 1. 1, 他3種類
ダイカストマシン	コールド 最大 1650t 計13台・ホットなし
工場の特色	メッツが手がけるダイカスト製品は、熱や衝撃に強く、仕上がりの質感にも優れた、素晴らしい工業製品です。自動車をはじめ、産業や生活の身近なところで多く利用されています。メッツでは、125トンから1650トンまで、およそ90台のダイカストマシンをグループで保有しています。耐久性や精密な加工が要求される自動車部品を中心に、多様な製品を製造しています。単体部品だけではなく、アッセンブリー工程の機能を備え、インタークマニホールドをはじめとする完成部品にも対応。素材から完成品にいたるまでの一貫体制を整え、高付加価値のサービスを提供しています。

③関越コース 11月12日(水)

会社名・工場名	株式会社 アルキャスト (日立金属株式会社熊谷工場内)
所在地	〒360-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻5200
使用合金(多い順)	ADC12, ADC3(改), AC4CH
ダイカストマシン	コールド 最大 2,500t 計9台・ホットなし
工場の特色	真空ダイカスト(HIVACプロセス)、高真空ダイカスト(HIVAC-V)、半凝固ダイカスト(SSM法)により高い信頼性を有する部材を安定して生産している。当社は、主要部品として乗用車・トラック用エンジン部品、足回り部品、建築用二重構造材(フリーアクセスフロア)などの量産を行っています。

会社名・工場名	サンワアルテック株式会社
所在地	〒372-0855 群馬県伊勢崎市長沼町224-1
使用合金(多い順)	ADC12, R14 (ハイシリコン材)
ダイカストマシン	コールド 最大 650t 計12台 ホットなし
工場の特色	当社は、親会社サンデン株式会社のカーエアコン用のコンプレッサーを生産しているサンデン八斗島事業所のアルミ鑄造部門が分離・独立し、1999年に発足しました。工場東にあるアルミ溶解炉から溶解されたアルミが自動配湯装置により各ダイカストマシンの手許炉へ配湯、鑄造後ランナー切断された製品が作業員へ自動的に流れてきており、全自動生産ラインが特徴です。

④東名コース 11月13日(木)

会社名・工場名	株式会社 アーレスティ 東海工場
所在地	愛知県豊橋市二川町字東向山80
使用合金(多い順)	ADC12
ダイカストマシン	コールド 最大3500t 計40台・ホットなし
工場の特色	アーレスティ東海工場は、最大3500ton~500tonまでのダイカストマシンを保有し、四輪・二輪・船外機等のパワートレイン部品を中心に製造している工場です。工法としてはGF法(真空法)を全マシンに展開し、エンジンブロック・ミッションケースといった大型で要求品質の高い製品を製造しています。御客様との共同開発にも力を入れ、よりレベルの高い製品づくりを目指しています。

会社名・工場名	ヤマハ発動機株式会社 本社工場 11号館(鑄造工場)
所在地	〒438-8501 静岡県磐田市新貝2500
使用合金(多い順)	ADC12
ダイカストマシン	コールド 最大 2,500t 計20台・ホットなし
工場の特色	ヤマハオートバイ、船外機、スノーモービル、ROV、自動車エンジン部品向けに多種類のアルミインゴットを製品機能や工法毎に使い分け、高付加価値ダイカスト製品の多品種少量生産をしている工場です。