

会 員 各 位

一般社団法人日本ダイカスト協会
東京都港区芝公園 3-5-8
TEL03-3434-1885
FAX 03-3434-8829
<http://www.diecasting.or.jp>

第 56 回ダイカスト技術交流会ご案内 (会員限定)

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、第 56 回ダイカスト技術交流会を下記により開催いたします。技術交流会は、会員同士の相互研鑽と交流を目的に開催しておりますので、奮ってご参加下さいますようお願い申し上げます。今回は、平成 26 年度小野田賞、菅野賞受賞記念講演をはじめ、ダイカスト技術に於ける最近の興味深い話題について発表していただきます。

敬具

記

日時：平成 27 年 8 月 7 日(金) 13:00～19:00(13:00～16:45 講演会、17:00～19:00 懇親会)

場所：講演会 機械振興会館 地下 B2-1
懇親会 機械振興会館 地下 3 階 ニュートーキョー

申込締め切り：平成 27 年 7 月 27 日 (月)

定員 70 名

参加費：講演会のみ参加 : 3,240 円 (税込み；キスト代含む)

講演会+懇親会参加 : 7,560 円 (税込み；キスト代含む)

お願い : お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい
ますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱東京 UFJ 銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名 : シャ) ニホンダイカストキョウカイ

申込方法：7 月 27 日(月)までに同封の「FAX 返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員 70 名を越えた場合は、7 月 27 日以前でも締め切りといたします。
- ・ 8 月 4 日 (月) 以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。
- ・ 8 月 4 日 (月) 以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム

一 小野田賞・菅野賞受賞記念講演、ダイカスト技術に於ける最近の話題一

1. 開会の挨拶・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 5分 (13:00-13:05)

2. 平成 26 年度小野田賞・菅野賞受賞記念講演

＜小野田賞＞・

シリンダーブロックにおける鋳造技術開発・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40分 (13:05-13:45)

日産自動車株式会社 パワートレイン生産技術本部 成型技術部 高橋正也 氏

近年、地球環境保護の意識は年々高まり、自動車用エンジンの低燃費化が重要となっている。燃費要求を達成するためにシリンダーブロック設計も大幅に革新を求められている。軽量化技術・低フリクション技術を開発するため、シリンダーブロックは従来要求の鋳造品質を格段に向上させる必要がある。鋳造シミュレーションによる充填挙動を考慮した方案設計、重要部位の金型温度コントロール等により鋳巣発生の低減を実現した。本報告では技術開発から量産化までのプロセスを報告する。

＜菅野賞＞

DC 型入子残留応力解析に基づく金型予防保全・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40分 (13:45-14:25)

アイシン軽金属株式会社 ダイカスト生技部 型保全グループ 組長 大代剛史 氏

DC 型の入子は新品と再生品では寿命差が大きく、再生品については寿命のばらつきも大きい。また、突発故障の原因にもなっている。また、交換された使用済み入子の再生可否に対する判断基準が不明瞭な部分もあり、入子の廃却ロス増加の一因にもなっている。そこで今回、突発故障が低減出来ず型整備時間も確保出来ない状態を打破するため、残留応力解析を活用して保全コストの低減を計りながら予防保全体制を構築した事例を報告する。

3.<ダイカスト技術に於ける最近の話題>

1)ADC12 合金ダイカストにおける疲労強度設計と疲労強度向上のためのアイデア

・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40分 (14:25-15:05)

リョービ株式会社ダイカスト本部広島工場鋳造技術課長兼工務課長 博士 (工学) 井澤龍介 氏

ダイカスト部品の適用拡大や、高機能部品への適用を実現するためには、機械的特性の保証を範囲を拡大する必要がある。そこで、ADC12 合金ダイカストの実態疲労限度範囲の下限値を向上させるいくつかの方法について調査、考察を行った。ここでは、その結果と、実際のダイカスト製品に適用する際の実現可能性について報告する。

休 憩 (15:05-15:20) 15分

2) ダイカスト用アルミニウム合金の開発・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40分 (15:20-16:00)

株大紀アルミニウム工業所 技術部部長 大城直人 氏

ダイカスト用高延性・高耐力合金、高熱伝導度合金、高耐食性合金の開発経緯および特性を説明する。また、特性維持のための条件等も紹介する。高延性・高耐力合金：Si 量を少なくすることで、鋳造性は幾分犠牲になるが、リサイクル可能な Fe 量で高延性高耐力が可能となる。高熱伝導度合金：Si レスにすることで、鋳造性は犠牲になるが、熱処理なしで高熱伝導度が得られる。高耐食性合金：鋳造性を犠牲にすることなく、高耐食性が得られる。

3) ハイブリッド・フィル・キャスティングによる大型足廻り部品の鋳造・・・・・・・・ 40分 (16:00-16:40)

宇部興産機械株式会社 技術開発部金属成形技術 Gr 主席部員 三吉博晃 氏

シンプルかつコンパクトな設備で投影面積や流動長の大きい部材を鋳造する手段として、従来の低圧鋳造に精密ガス加圧制御やダイカストのビスケット加圧機構を付与した新しいタイプの鋳造プロセスを提案した。本報告ではこの新プロセスの概略ならびに試鋳した大型足廻り部品の鋳造条件、特に、メタル圧、加圧タイミングや加圧速度が製品の外観、内部の健全性、さらに鋳物表層の凝固組織に及ぼす影響について紹介する。

4. 開会の挨拶・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 5分 (16:40-16:45)

懇 親 会 (17:00-19:00)

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

第 56 回ダイカスト技術交流会

参加申込書 (締め切り 7月 27日 (月))

開催日：平成 27 年 8 月 7 日 (金) 13:00 - 19:00

参加者氏名	所属・役職名	懇親会出欠*1	
		出 (7,560 円)	欠 (3,240 円)

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



交通

地下鉄：東京メトロ日比谷線神谷町駅下車(徒歩 8 分)

都営三田線御成門駅下車(徒歩 10 分)

都営大江戸線赤羽橋駅下車(徒歩 10 分)

都営浅草線大門駅下車(徒歩 15 分)

JR： 浜松町駅下車(徒歩 17 分)

神谷町駅から会館までの無料バスはこちらのアドレスにアクセスしてください。

http://www.jspmi.or.jp/material/file/office/bus/bus_20120801.pdf