

日本ダイカスト協会
会 員 各 位

一般社団法人日本ダイカスト協会
研究開発委員会委員長 青山俊三

第 64 回ダイカスト技術交流会ご案内 (会員限定)

— 最新の金型技術の動向 —

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、第 64 回ダイカスト技術交流会を下記の様に開催いたします。ダイカスト技術交流会は、会員相互による新しい技術・設備に関する情報や研究開発・現場改善の事例発表等を通じて会員相互の討議や皆さんの場を提供するとともに、技術者間の親睦をはかろうとするものです。

第 1 部の講演会では、最新の金型技術の動向を 5 人の講師の方に講演をお願いしました。また第 2 部では、「講師とのフリーディスカッション、技術交流会参加者との情報交換」の場を提供いたします。ふらつてご参加いただけますようお願い申し上げます。

敬具

記

日時：2019 年 12 月 20 日(金) 13:00～19:00(講演会 13:00～16:45、懇談会 17:20～19:00)

場所：講演会 ウィンクあいち 11 階 1101

意見交換会 四川菜園 (愛知県名古屋市中村区名駅 3-15-8 名駅グルメプラザ 6 F)

申込締め切り：2019 年 12 月 10 日 (火)

定員：100 名

参加費：講演会のみ参加 : 5,500 円 (税込み)

講演会+意見交換会：11,000 円 (税込み)

お願い : お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい
ますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱 UFJ 銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名 : シヤ) ニホンダイカストキョウカイ

申込方法：12 月 10 日(火)までに同封の「FAX 返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員を越えた場合は、12 月 10 日以前でも締め切りといたします。
- ・ 12 月 10 日 (火) 以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。
- ・ 12 月 10 日 (火) 以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム

1. 開会の挨拶・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・5分 (12:55-13:00)
2. 参加者の自己紹介・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15分 (13:00-13:15)

3. ダイカスト金型の熱処理挙動予測 40分 (13:15-13:55)
日立金属(株) 三原 隆介

ダイカスト用金型の高寿命化に向けた熱処理条件の効果とリスク評価を事前に行うため、熱処理時の冷却速度・相変態・応力・歪みの予測精度を向上させるソフトウェアを開発した。本ソフトは、実型ベースで最適な熱処理条件の選定に利用している。今回はその概要と適用事例について報告する。

4. SKD61のヒートチェックにおよぼす延性と靱性の影響 40分(13:55-14:35)
大同特殊鋼(株) 河野正道

熱応力だけで亀裂が進展するヒートチェック試験では、延性や靱性によらず亀裂の深さは変わらず、亀裂進展速度のParis則も延性や靱性の影響を受けない。したがって、ヒートチェックはParis則に従うと理解される。一方、ダイカストでは、型締め機械応力が熱応力に加算されて ΔK が大きくなる。この結果、Paris則が成立しなくなり、亀裂の深さに延性や靱性の影響が表れることも少なくないと考えられる。

5. 金型寿命向上技術(表面処理・内部冷却) 40分 (14:35-15:15)
美濃工業(株) 佐々木英人

表面処理方法と内部冷却技術などで焼付きを防止する具体的な対策方法および、事例を中心にした金型寿命向上技術を紹介する

休 憩 (15:15~15:25) 10分

6. ダイカスト金型の補修とメンテナンス技術 40分 (15:25-16:05)

九州工業大学 日原政彦

操業過程においてダイカスト金型に発生する各種欠陥の存在は生産性の向上を著しく阻害する要因になる。表面近傍に存在した各種の欠陥の補修には溶接が使用されているが、精密な金型の安定した補修には、EDM面の適切な処理や溶接現象を考慮した処理が重要になる。本講演では、金型に影響を及ぼすEDM後の表面の安定化、溶接方法の安定化、並びにメンテナンス法の技術動向について解説する。

7. 金属粉末積層造形を用いた3次元冷却金型のアルミダイカストへの適用とその課題の紹介 40分 (16:05-16:45)
株)豊田自動織機 佐藤良輔 様

金属粉末積層造形法により3次元冷却回路を有する金型を製作し、金型の冷却強化と冷却緩和という相反する要求について解決し生産性を向上した複数の事例と、その金型製作時およびダイカスト量産使用時での困り事とその対策事例について紹介する。

8. 閉会の挨拶・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・5分 (16:45-16:50)

意 見 交 換 会 (17:20-19:00)

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

第 64 回ダイカスト技術交流会

参加申込書 (締め切り 12月10日 (火))

開催日：2019年12月20日 (金) 13:00 - 19:00

参加者氏名	所属・役職名	E-mailアドレス	講演会出欠		意見交換会出欠	
			出	欠	出	欠

講演会：5,500 円、講演会+意見交換会：11,000 円

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



交通

JR: ウインクあいち

愛知県名古屋市中村区名駅4丁目4-38

◎JR名古屋駅桜通口からミッドランドスクエア方面 徒歩5分

四川菜園 名駅店

名古屋市中村区 名駅 3-15-8 名駅グルメプラザ 6F

TEL : 050-5592-9979