

YDECメンバー 各位  
(40歳以下限定)

一般社団法人日本ダイカスト協会  
YDEC 部会長 林 勇人

第20回YDEC 技術講座開催のご通知  
— 鑄造欠陥の発生メカニズムと不良の対策 —

拝啓 時下貴社益々ご隆盛のこととお慶び申し上げます。

さて、標記YDEC技術講座を下記により開催致しますので、万障お繰り合わせの上ご参加の程宜しくお願い申し上げます。今回のセミナーは講演と意見交換会の二部構成で開催します。第一部の講演ではダイカストの欠陥について「湯流れ欠陥」「鑄巣」「焼付き傷」「めくれ欠陥」の4つのテーマに分類して、それらの発生メカニズムや鑄造条件、湯道方案との因果関係および不良対策を解説します。第二部の意見交換会では、YDECの運営部会員と受講者が5つのグループに分れて、ダイカストの欠陥と対策について語り合いたいと思います。多くの方々のご参加をお待ちしております。

敬 具

記

日 時 2022年12月8日(木) 9:55~16:30  
場 所 機械振興会館 B3-研修1号室 (地下3階)  
定 員 40名  
講座参加費 5,500円

※講座参加費を下記銀行にお振り込み下さいますようお願い申し上げます。

口座名：シャ)ニホンダイカストキョウカイ

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186  
三菱UFJ銀行 虎ノ門支店 普通 2717730  
みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

お申込方法 11月30日(水)までに別紙FAX申込用紙にてお申し込み下さい。

- ・11月30日(水)以降のキャンセルについては、上記会費を返却しませんのでご了承下さい。
- ・11月30日(水)以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ご参加申込に対して受付票等は、発行致しませんのでご了承下さい。

プログラム

	技術講座 開催挨拶	YDEC 部会長 林 勇人氏	9:55-10:00
<b>第1部 講演</b>			
1	湯流れ欠陥	リョービ(株) 諸橋 光太氏	10:00-10:50
2	鑄巣	東洋電産(株) 吉鶴 龍哉氏	10:50-11:40
昼食休憩 (60分)			11:40-12:40
3	焼付き傷	(株)秋葉ダイカスト工業所 林 亮氏	12:40-13:30
4	めくれ欠陥	(株)プログレス 安徳 亮氏	13:30-14:20
休憩 (20分)			14:20-14:40
<b>第2部 意見交換会</b>			14:40-16:30

## プログラムと概要

### 鑄造欠陥の発生メカニズムと不良の対策

技術講座 開催挨拶 ..... 5分(9:55~10:00)  
YDEC 部長 芝浦機械(株) 林 勇人氏

#### 第一部 講演会

座長：芝浦機械(株) 林 勇人氏

1. 湯流れ欠陥 ..... 50分(10:00~10:50)  
リョービ(株) 諸橋 光太氏

湯回りによる欠陥は外観上にあられるため、鑄造欠陥の中でも鑄造現場で直面する機会が多い。未充填、湯じわ、湯境など様々な形態であられるが、どれも湯流れ性に起因するものである。湯流れ性に起因する主な欠陥について、特徴や原因、一般的な対策方法について解説する。

2. 鑄巣 ..... 50分(10:50~11:40)  
東洋電産(株) 吉鶴 龍哉氏

鑄巣欠陥は、発生箇所によっては気密不良や機械的性質の低下をまねき、不良品となってしまう。また、後工程で発見されるため、損失も大きくなってしまふ事が多い。鑄巣欠陥には様々な種類があり、それぞれ対策内容が異なるため注意が必要である。本講演では、鑄巣の中でも「ひけ巣・ざく巣」、「フローホール」、「フローポロシティ」について、発生メカニズムと、各現場において実施可能な対策方法を解説する。

昼食休憩 (11:40~12:40)

3. 焼付き傷 ..... 50分(12:40~13:30)  
(株)秋葉ダイカスト工業所 林 亮氏

焼付き傷とは製品の一部が金型と反応し、それが離型の際に剥れて生じる溝や粗面をいう。焼付き傷が発生すると製品不良となるだけでなく、金型保全のため稼働率の低下やサイクルタイムの遅延など、生産性が悪化する。焼付きの発生要因には大きく分けて「金型温度」と「金型と溶湯の反応」がある。今回の講演では、それぞれの因果関係を整理し発生メカニズムや対策について解説する。

4. めくれ欠陥 ..... 50分(13:30~14:20)  
(株)プログレス 安徳 亮氏

ダイカストにおいてめくれが発生すると、自動車部品では油圧回路の詰まりや閉塞の原因に、電気製品では絶縁不良の事故を招いてしまう。ダイカストの不良においては、湯回り・鑄巣不良が圧倒的な割合を占めているが、その不良要因が原因でめくれにつながり、後工程で発見されることから損失が大きくなってしまふ。本講演ではめくれの分類、発生要因及び対策のポイントについて解説する。

休 憩 (14:20~14:40)

第二部 意見交換会 ..... 110分(14:40~16:30)

# PDF を電子メールに添付

一般社団法人 日本ダイカスト協会

YDEC 会員 御中

E-mail: asada@diecasting.or.jp

## 第20回YDEC技術講座 参加申込書 (YDEC 会員限定)

開催日: 2022年12月8日(木) 10:00-16:30

参加者氏名	所属	上司のE-mailアドレス (今後上司への セミナー開催案内 配信を希望される方)

会社名 \_\_\_\_\_  
担当者 \_\_\_\_\_  
E-mail \_\_\_\_\_  
TEL \_\_\_\_\_  
FAX \_\_\_\_\_



機械振興会館 東京都港区芝公園3-5-8 連絡先 TEL 03-3434-1885 (協会事務局) 担当 浅田

交通 地下鉄: 営団日比谷線神谷町駅下車 (徒歩8分)  
都営三田線御成門駅下車 (徒歩10分)  
都営大江戸線赤羽駅下車 (徒歩10分)  
都営浅草線大門駅下車 (徒歩10分)  
JR: 浜松町駅下車 (徒歩17分)