

YDECメンバー 各位
(40歳以下限定)

一般社団法人日本ダイカスト協会

第5回YDEC 技術講座（東京）開催のご通知
「ダイカストの欠陥と発生要因を学ぼう！！」

拝啓 時下貴社益々ご隆盛のこととお慶び申し上げます。

さて、標記YDEC技術講座を下記により開催致しますので、万障お繰り合わせの上ご参加の程宜しくお願い申し上げます。

なお、今回の講座は、第1部で、ダイカストの鑄造欠陥とその発生要因を鑄造欠陥ごとに解説する講座を組みました。また第2部では、来年4月より開催予定である「不良対策のケーススタディ」講座に対し、その目的と進め方の解説、並びに前回活動した際の活動事例の紹介を行います。ケーススタディに興味がある方やケーススタディ参加希望者は、是非ご参加ください。

敬 具

記

日 時 平成25年1月18日(金) 13時～18時30分
場 所 技術講座 機械振興会館 B2-1 (B2階)
懇親会 機械振興会館 B3F ニュートーキョー
定員 定員70名。
参加費 3,000円

※誠に勝手ではございますが、お申し込みと同時に会費を下記銀行にお振り込み下さいませようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186
三菱東京UFJ銀行 虎ノ門支店 普通 2717730
みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名：社団法人日本ダイカスト協会

お申込方法 1月10日(木)までに別紙FAX申込用紙にてお申し込み下さい。

- ・1月10日(木)以降のキャンセルについては、上記会費を返却しませんのでご了承下さい。
- ・ご参加申込に対して受付票等は、発行致しませんのでご了承下さい。

プログラム

座長：日立金属(株) 金内 良夫氏
東芝機械(株) 阿部 裕治氏

開催挨拶	YDEC 部会長 (株)アーレスティ 近藤 和利氏	5分 (13:00～13:05)
1. 技術講座	ダイカストの欠陥と発生要因 ① 鑄巣欠陥 (一社) 日本ダイカスト協会 西 直美 ② 湯流れ欠陥 (一社) 日本ダイカスト協会 西 直美 ③ 焼付き欠陥 (株)アーレスティ 佐々木 英人氏 ④ 破断チル層欠陥 日立金属(株) 渡邊 秀綱氏	各30分 (13:05～15:05)
	休 憩	(15:05～15:15)
2. ケーススタディ	2-1 不良対策のケーススタディの進め方と手法(株)アーレスティ 近藤 和利氏	30分 (15:15～15:45)
	2-2 ケーススタディ的の不良対策事例 ① 流動不良 (株)秋葉ダイカスト工業所 古屋 毅文氏 ② 気密 (株)プログレス 安徳 亮 氏 ③ 焼付き 筑波ダイカスト工業(株) 佐藤 邦洋氏	各20分 (15:45～16:45)
閉会挨拶	YDEC 部会長 (株)アーレスティ 近藤 和利氏	5分 (16:45～16:50)
3. 懇親会		(17:00～18:30)

プログラム

座長：日立金属(株) 金内 良夫氏
東芝機械(株) 阿部 裕治氏

技術講座 開催挨拶 5分(13:00~13:05)
YDEC 部会長 (株)アーレスティ 近藤 和利氏

1. 技術講座 -ダイカストの欠陥と発生要因- 各 30分 (13:05~15:05)

① 鑄巣欠陥 30分 (13:05~13:35)
(一社) 日本ダイカスト協会 西 直美

鑄巣欠陥にはひけ巣、ブローホール、水素ガスポロシティなど種々な種類があり、発生原因はそれぞれ異なる。対策を取る上ではそれぞれの欠陥に対応した方法を選択する必要がある。ここではそれらの発生要因について紹介する。

② 湯流れ欠陥 30分 (13:35~14:05)
(一社) 日本ダイカスト協会 西 直美

湯流れ欠陥には、未充填、温度、湯じわ等があり、基本的にはその発生要因は同一でその種類が異なる。ここでは、湯流れ欠陥の発生要因について解説し対策を取る上でのポイントを紹介する。

③ 焼付き欠陥 30分 (14:05~14:35)
(株)アーレスティ 佐々木 英人氏

焼付き欠陥の事象の紹介とその発生機構および発生原因・要因との因果関係について報告する。

④ 破断チル層欠陥 30分 (14:35~15:05)
日立金属(株) 渡邊 秀綱氏

破断チル層が製品内に混入すると、著しい強度低下、圧漏れを引き起こす。ここでは、破断チル層の発生要因について解説する。

休 憩 (15:05~15:15)

2. ケーススタディ (15:15~16:45)

ケーススタディでは、過去第1期~第3期まで3回行われた。来年、第4期となるケーススタディが行われる。始めにケーススタディの進め方とそこで使われる科学的手法の一例の紹介と第3期ケーススタディでは、16名が参加し3グループに分かれ活動が行われた。昨年報告会から、代表的な3例を取り上げ、ケーススタディの不良改善事例として報告する。

2-1 ケーススタディの進め方と手法 30分 (15:15~15:45)
(株)アーレスティ 近藤 和利氏

2-2 ケーススタディ的の不良対策事例 各 20分 (15:45~16:45)

① 流動不良 (株)秋葉ダイカスト工業所 古屋 毅文氏
② 気密 (株)プログレス 安徳 亮氏
③ 焼付き 筑波ダイカスト工業(株) 佐藤 邦洋氏

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

第5回YDEC技術講座(東京) 参加申込書(YDEC 会員限定) (40歳以下限定)

開催日:平成 25 年 1 月 18 日(金) 13:00-18:30

参加者氏名	所属・ 役職名	E-mail アドレス	懇親会出欠	
			出	欠

会社名 _____
担当者 _____
TEL _____
FAX _____



機械振興会館 東京都港区芝公園3-5-8 連絡先 TEL 03-3434-1885(協会事務局)

交通 地下鉄: 営団日比谷線神谷町駅下車(徒歩 8 分)
都営三田線御成門駅下車(徒歩 10 分)
都営大江戸線赤羽駅下車(徒歩 10 分)
都営浅草線大門駅下車(徒歩 10 分)
JR: 浜松町駅下車(徒歩 17 分)