

各 位

一般社団法人日本ダイカスト協会
東京都港区芝公園 3-5-8
TEL03-3434-1885
FAX 03-3434-8829
<http://www.diecasting.or.jp>

ダイカストスキルアップ研修開催のご案内 PQ²線図・・・PQ²線図を活用する

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、日本ダイカスト協会技術委員会におきましては、ダイカスト技術・技能研修講座の上位研修として「ダイカストスキルアップ研修」を開催しております。本研修は一回の定員を 6 名と少人数に絞り、実習を中心とした研修を実施するものです。今回は下記の内容で実施致しますのでご案内申し上げます。

敬具

記

開講講座 : PQ²線図・・・PQ²線図を活用する

開催場所 : 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 502 (一社) 日本ダイカスト協会会議室

受講対象者 : (一社) 日本ダイカスト協会の中小企業会員の技術・技能者

定員 : 10 名 (実習を伴うため少人数に絞らせていただきます。また、1社1名とします)

計算の実習がありますので電卓をお持ちください。

開催日時 : 2020 年 3 月 16(月) 10:00~17:00 , 17 日(火) 10:00~16:00

参加費 : 22,000 円 (税込み)

なお、定員が少ないのでお申し込みの前に電話もしくは協会ホームページで空き状況の確認をしてから申込書を送付してください。

締め切り : 3 月 6 日 (金) なお、3 月 6 日以降の取消しについては、上記参加費を返金しませんのでご了承下さい。また 3 月 6 日より前の取り消しの場合、振込手数料をいただきます。

お願い : 受付完了後にご連絡を差し上げますので、ご確認の上参加費を下記の銀行にお振り込み下さいますようお願い申し上げます。

振込銀行 : 三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱 UFJ 銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名 : シヤ) ニホンダイカストキヨウカイ

講座名及び内容

PQ²線図・・・PQ²線図を活用する

講師 : リヨービ (株) 工博 蓮野昭人 氏
日立金属 (株) 金内良夫 氏

健全なダイカスト製品を得るための、第 1 のポイントは充填過程での凝固が開始する前に充填を完了させることである。このような充填を行うためには、①ダイカストマシンの射出能力、②溶湯充填に対する金型(ゲート)の抵抗、③溶湯の凝固時間、の 3 点のバランスを取りながら充填を行う必要がある。

これらの 3 点の関係を定式化・グラフ化することで、健全な充填ができるか否かを容易に判断するためのツールが PQ²線図である。本講座では、PQ²線図の理論的な説明や演習のみではなく、PQ²線図の基本となる流体力学の基本項目の解説・演習も行う。

<研修内容> 1. ダイカストマシンの動作原理 (油圧回路の基礎、アキュームレーター回路の特性)
2. ダイカストマシンを駆動する油圧と流体の特性 3. 圧入工程における溶湯の流量
4. PQ²線図の活用によるパワーマッチングの実現方法

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

ダイカストスキルアップ研修 PQ²線図・・・PQ²線図を活用する

参加申込書 (締め切り 3月6日 (金))

開催日: 2019年3月16日 (月) ~17日 (火)

参加者氏名	所属・役職名

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



交通

地下鉄: 東京メトロ日比谷線神谷町駅下車(徒歩 8 分)

都営三田線御成門駅下車(徒歩 10 分)

都営大江戸線赤羽橋駅下車(徒歩 10 分)

都営浅草線大門駅下車(徒歩 15 分)

JR: 浜松町駅下車(徒歩 17 分)

神谷町駅1番出口から左方向、蕎麦屋(カレー屋)付近から会館までの無料バスがあります。

こちらのアドレスにアクセスしてください。

<http://www.jspmi.or.jp/material/file/office/bus/bus.pdf>