

2021 技術第 35 号  
2021 年 10 月 18 日

各 位

東京都港区芝公園 3-5-8  
一般社団法人日本ダイカスト協会  
技術・技能者育成委員会  
TEL 03-3434-1885  
FAX 03-3434-8829

## 技術技能研修講座(総合講座・Web セミナー) 開催のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、一般社団法人日本ダイカスト協会では、知識・技能を習得させること目的にした講座全体を**知識・技能習得講座**としています。その中で今回開催する**技術技能研修講座**(総合講座)は、現場の技術者及び技能者を対象としてダイカスト技術の全体像が理解できる人材育成を目的とした総合講座のカリキュラムになっています。新入社員研修を学んだ人、また同等のレベル人がダイカストに係る全体を勉強し、技術技能の知識を得たい方のための総合講座です。本講座は、コロナ禍のおり今年は web での開催になります。下記要領で 2 日間のコースで実施いたしますので、ふるってご応募いただきますようお願い申し上げます。

敬具

記

日時：2021 年 11 月 25 日(木)10 時 00 分～16 時 50 分

26 日(金)9 時 40 分～16 時 40 分

場所：Web セミナー

受講対象：ダイカストに携わる技能者・技術者

申込締め切り：2021 年 11 月 15 日(月)

定員：100 名

参加費：協会会員 24,200 円(税込み) 非会員 48,400 円(税込み)

お願い：お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい  
ますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱 UFJ 銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名：(シャ)ニホンダイカストキョウウカイ

申込方法：11 月 15 日(月)までに電子メール (watanabe@diecasting.or.jp 渡邊宛) または「FAX  
返信」にてお申し込み下さい。

- 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- 定員 100 名を越えた場合は、11 月 15 日以前でも締め切りといたします。  
なお、20 名に満たない場合、中止することもございます。
- 11 月 15 日(月)以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。  
その場合テキストは、後日送付させていただきます。
- 11 月 15 日(月)以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

## プログラム

2021年11月25日 10:00～16:50

1. ダイカストマシン及び周辺機器・・・・・・・・・・・・・・・・ 90分(10:00-11:30)

芝浦機械(株) 林 勇人 氏

ダイカストマシンの原理、基本構造、油圧回路、構造と動作原理、法令規制と安全、保守点検、周辺装置 など

昼 休憩：昼食は各自でお済ませください (11:30-12:30)

2. 金型・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 90分(12:30-14:00)

アドバンスコンポジット(株) 佐々木 英人 氏

金型の基本要件、金型の概要、設計、製作、金型故障の原因と対策、特殊ダイカスト金型、金型の取引、金型起因の製品欠陥 など

休憩 (14:00-14:20)

3. 材料及び溶解・・・・・・・・・・・・・・・・ 60分(14:20-15:20)

(株)大紀アルミニウム工業所 大城直人 氏

アルミニウム合金、亜鉛合金、マグネシウム合金、アルミニウム合金の溶解 など

4. 製品設計と鋳造方案・・・・・・・・・・・・ 60分(15:20-16:20)

ものづくり大学 名誉教授 工博 西 直美 氏

型分割面の設定、引抜き中子の設定、埋子の活用、押出ピンの配置及び高さの設定、鋳抜きピンの設定、インサートの配置、湯口方案、鋳造方案 など

総合質疑応答・・・・・・・・・・・・ 30分 (16:20-16:50)

2021年11月26日 9:40～16:40

5-1. 鋳造作業(コールドチャンバー) 60分(9:40-10:40)

(株)ナノキャスト 菊池政男 氏

鋳造作業の条件、金型の準備、溶湯の準備、ダイカストマシン、試験鋳込み、鋳造作業、ダイカスト作業の自動化 など

5-2. 鋳造作業(ホットチャンバー) 60分(10:40-11:40)

(株)エーケーダイカスト工業所 森 浩一 氏

試作鋳造、一般鋳造、溶湯、金型予熱、金型取り付け、安全、ウォームアップショット、ノズルの管理、溶湯温度の管理、金型の温度管理、作動油の管理、離型剤の管理、プランジャー速度と鋳造圧力、アキュムレーター圧力の管理、プランジャーの管理 など

昼 休憩：昼食は各自でお済ませください (11:40-12:40)

6. 後処理 50分(12:40-13:30)

タケダ DC 技術研究所 博士(工学) 武田 秀 氏

後処理とは、鋳バリ取り作業、歪み取り作業、熱処理、機械加工、表面処理 など

7. 鋳造欠陥とその対策 90 分(13:30-15:00)

宮地技術士事務所 技術士 宮地 英敏氏  
鋳造欠陥の分類、鋳造欠陥の発生状況、鋳肌基準、鋳造欠陥の現象・原因と対策、主要欠陥  
とその発生要因マトリックス、鋳造欠陥対策（特殊ダイカスト）の進め方 など

休憩 (15:00-15:20)

8. 検査と品質保証 50 分(15:20-16:10)

サトウ鋳造技術研究所 博士（工学）佐藤健二 氏  
ダイカストの品質検査の概要、化学成分の検査、寸法の検査、外部品質の検査、内部品質の  
検査、機械的性質の検査、後加工の検査、表面処理の検査 など

9. 総合質疑応答 30 分 (16:10-16:40)

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

**e-mail 送信** (watanabe@diecasting.or.jp)

**FAX 03-3434-8829**

**技術・技能研修講座参加申込書（締め切り 11月15日（月））**

開催日：2021年11月25日～26日

参 加 者 氏 名	*協会会員	*非会員	所 属 ・ 役 職 名	web 接続用 E-mail アドレス

\*：日本ダイカスト協会会員か非会員かのいずれかに○をしてください。

(協会会員 24,200 円 (税込み) , 非会員 48,400 円(税込み)

会社名 \_\_\_\_\_

担当者 \_\_\_\_\_

TEL \_\_\_\_\_

FAX \_\_\_\_\_

E-mail アドレス \_\_\_\_\_

---

◇注意事項

・Teams を使用したオンラインセミナーです。セミナー参加のために、パソコンの端末と、インターネット環境、メールアドレスが必要です。また、通信費は参加者負担になります。(Teams は、タブレットとの接続不良が多いのでタブレットの使用を出来るだけ避けてください。)

・カメラ、マイク、スピーカーを備えたパソコンでの参加を推奨しています。ハウリング防止のため、イヤホン、ヘッドホン、外付けマイクの使用を推奨します。

・マイクは必ずミュートにし、ビデオはオンにしておく。ミュートになっていない場合は、ミュートしてください。

・セミナーの録音・録画等や、本セミナーの「セミナー参加のURL」を外部に流出させる行為は、**固くお断りいたします。**運営に支障をきたすなど状況によっては、会場係または座長が聴講者の皆様のマイクやビデオをオフにさせていただく場合やミーティング終了操作をさせて頂く場合があります。あらかじめご了解ください。

・**聴講される方は、必ずお申し込みください。1社で複数名様がご参加の場合、それぞれお申込みください。**参加者のお名前が、参加申込者と一致しているか確認させて頂く場合がございます。

・映像や音声が乱れる場合がございます。ご了承ください。

・参加者ご自身の機材に関するトラブル等のお問合せには、事務局は対応いたしかねます。

・Web 会議に入る際は、必ず名前(会社名)をご入力下さい。

【質疑】1. 質疑の時間になりましたら、質疑のある方は「参加者リスト」画面の下にある、「挙手」を クリックして質疑の意思表示をしてください。2. 座長が質問者を指名します。指名された聴講者は、マイクをオンにして音声で質問をしてください。3. 自身の質疑応答が終りましたら、参加者リストの「挙手をさげる」をクリックし、また、マイクを必ずミュートに戻してください。4. 質疑時間が足りない場合は、WEB プログラムのコメント欄を利用して質疑してください。会期後のコメントの場合、発表者からの回答が得られない場合がありますのでご了承ください。

※その他注意事項につきましては、参加申し込み後にお送りする招待メール(研修会参加メール)に記載させていただきます。