

会 員 各 位

一般社団法人日本ダイカスト協会  
YDEC 運営部会 細内 隼  
事務局 技術部 金内 良夫

## 第46回YDEC 技術講座開催のご通知

### — 焼付きの原因と対策の勘所 —

本講座は YDEC メンバーが運営する、**参加者の年齢制限なし**の講座です。

皆様、ふるってご参加ください。

拝啓 時下貴社益々ご隆盛のこととお慶び申し上げます。

さて、標記YDEC技術講座を下記により開催致しますので、万障お繰り合わせの上ご参加の程宜しく願  
い申し上げます。近年の自動車部品の進化に伴い、ダイカストの焼付き不良に関連したトラブルが増加傾向  
にあります。焼付きトラブルは複合的要因であることが多く、金型冷却、表面処理、離型剤等の組み合わせ  
による対策が有効と考えられます。本講座では、各分野のエキスパートが要素技術を平易かつ丁寧に説明  
します。ぜひ自社で活用して頂きますよう、多くの方々のご参加をお待ちしております。

記

日 時 2026年8月21日(金) 13:30 ~ 16:30  
場 所 機械振興会館 B3-6会議室 (地下三階)、Web(Teams 接続)  
定 員 機械振興会館:20名、Web:100名  
講座参加費(会員のみ) 税込 8,000円 (税抜:7,272円)

※講座参加費につきましては、後日請求書をお送りいたしますので、  
到着後に指定口座への振り込みをお願い申し上げます。

申込方法: **7月31日(金)まで**に下記 QR コード(スマホ可)もしくは URL に  
アクセスいただき、表示される申込フォームへ記入ください。

講座お申込み QRコードはこちら ⇒



講座お申込み URL はこちら <https://forms.office.com/r/2dYJ2AJskF>

- ・8月1日(土)以降のキャンセルについては、上記参加費を返却しませんのでご了承下さい。
- ・7月31日(金)以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ご参加申込に対して受付票等は、発行致しませんのでご了承下さい。
- ・Teams 接続先とテキストダウンロード先は開催前日までにご参加者へメールで連絡します。

## プログラム

座長：柴田 祥太郎 氏  
(発表には5分の質問時間を含みます)

	技術講座 開催挨拶	細内 隼 氏	13:30 - 13:35
1	ダイカストの焼付き不良の メカニズム	リョービ(株) 渡邊 悠暉 氏	13:35 - 13:55
2	離型剤の基礎知識	(株)青木科学研究所 佐藤 初雄 氏	13:55 - 14:35
休憩 (15分)			14:35 - 14:50
3	細穴局部冷却装置による 焼付き対策	(株)アーレスティテクノサービス 齋藤 雄誠 氏、川浦 嵩史 氏	14:50 - 15:30
4	ダイカスト金型の表面処理	(株)プロテリアル 特殊鋼事業部 阿部 行雄 氏	15:30 - 16:10
講師全員による総合質疑および名刺交換会 (現地参加者のみ) (20分)			16:10 - 16:30

# 講演概要

## 1. ダイカストの焼付き不良メカニズム・・・・・・・・・・・・・20分(13:35 - 13:55)

リョービ(株) 渡邊 悠暉 氏

ダイカストの生産現場において、多くの人が頭を悩ませるのが「焼付き」のトラブルである。本講演では、実際に現場でよく起こる焼付きの具体的な事例を取り上げ、なぜその問題が発生してしまったのか、原因を分かりやすく紐解く。細かい技術的な対策の話に入る前に、まずは実際に身近で発生している不具合やよくあるケースについて解説する。

## 2. 離型剤の基礎知識・・・・・・・・・・・・・40分(13:55 - 14:35)

(株)青木科学研究所 佐藤 初雄 氏

ダイカスト製造において金型への離型剤塗布工程は品質だけでなく、生産性、コストなど広く影響を与える工程である。今回は、焼付き対策として離型剤を上手く使用するため、離型剤とはどういうものか、付着のメカニズム、油種の特徴、評価方法などの基本的な知識について説明する。

休 憩 (14:35 - 14:50)

## 3. 細穴局部冷却装置による焼付き対策・・・・・・・・・・・・・40分(14:50 - 15:30)

(株)アーレスティテクノサービス 齋藤 雄誠 氏、川浦 嵩史 氏

細穴局部冷却装置は、多くのダイカストメーカーに採用され、製品形状の複雑化や成形難易度の高度化が進む中でも焼付き対策を中心とした不良低減に貢献している。本講演では、その原理を分かりやすく解説するとともに、生産性の維持・向上に寄与する具体的な事例を紹介する。

## 4. ダイカスト金型の表面処理・・・・・・・・・・・・・40分(15:30 - 16:10)

(株)プロテリアル 特殊鋼事業部 阿部 行雄 氏

ダイカスト金型はヒートクラックや焼付き、溶損など成形負荷によりさまざまな損傷を受ける。それらの損傷対策として金型材の観点からは型材の適正化や硬さを含む熱処理方法の検討が行われるが、成形負荷や金型への要求の高まりによって金型材のみでは対応できず、表面処理の検討・適用も行われている。今回はダイカスト金型で使われる表面処理の窒化とPVDについて、その種類や特徴、使用事例などについて発表する。

発表者による総合質疑および名刺交換会（現地参加者のみ） (16:10 — 16:30)

## 開催場所



機械振興会館 東京都港区芝公園3-5-8 連絡先 TEL 03-3434-1885 (協会事務局) 担当 金内  
メールアドレス : kaneuchi@diecasting.or.jp

交通 地下鉄 : 東京メトロ日比谷線神谷町駅下車 (徒歩 8 分)  
都営三田線御成門駅下車 (徒歩 10 分)  
都営大江戸線赤羽橋駅下車 (徒歩 10 分)  
都営浅草線大門駅下車 (徒歩 10 分)  
JR : 浜松町駅下車 (徒歩 17 分)